

**Компенсированный по давлению клапан последовательности серии VS35APP**
**ПРИМЕНЕНИЕ**

Клапаны последовательности используются для последовательной работы двух гидроцилиндров: при достижении давления настройки клапана первого гидроцилиндра клапан открывается, и рабочая жидкость проходит в напорную магистраль второго гидроцилиндра, сохраняя при этом возможность движения потока в противоположном направлении. Данный клапан не зависит от обратного давления.

**УСТАНОВКА**

Присоедините Р к линии нагнетания, а Т к гидроприводу (например, на вход второго гидроцилиндра).

**ПРИНЦИП РАБОТЫ**

При достижении давления настройки клапана первого гидроцилиндра клапан открывается, и рабочая жидкость проходит в напорную магистраль второго гидроцилиндра, сохраняя при этом возможность движения потока в противоположном направлении.

**ОСОБЕННОСТИ**

Корпус клапана последовательности выполнен из алюминия.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Типоразмер	02	03
Пропускная способность, л/мин.	35	35
Макс. рабочее давление, бар	350	350

**ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)**

Типоразмер	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Масса, кг
02	84	80	35	18	3/8	8,5	40	10	42,5	59	70	150	0,80
03	84	80	35	18	1/2	8,5	40	10	42,5	59	70	150	0,75

**ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ**

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противопенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °С до плюс 100 °С. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °С) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

**КОД ЗАКАЗА**

**VS35**      **3APP**

Резьба		Диапазон регулировки, бар	
Типоразмер	BSP	A	5 – 50
02	3/8	B	40 – 210
03	1/2	C	100 – 350


**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА**
